

Производственная практика (216 часов) ПМ.02 гр.39

Виды работ

1. Ознакомление с предприятиями и инструктаж охране труда.
2. Выполнение сборки и сварки заводской продукции сложностью 2 – го разряда по установленным техническим условиям и нормам времени (в бригадах и индивидуально) с использованием ручной дуговой сварки и резки плавящимся электродами.
3. Выполнение сборки и сварки заводской продукции сложностью 2 – го разряда по установленным техническим условиям и нормам времени (в бригадах и индивидуально) с использованием ручной дуговой сварки и резки.
4. Сварка машиностроительных узлов. Сварка узлов строительного назначения.
5. Сварка узлов и конструкций из углеродистой, легированной стали, чугуна и цветных металлов и сплавов.
6. Выбор режимов сварки. Настройка и отладка оборудования на заданный режим.
7. Подбор сварочных материалов в зависимости от марки стали и условий эксплуатации конструкций.
8. Подбор и установка режима сварки в зависимости от толщины металла, марки и формы разделки кромок. Контроль режимов по приборам.
9. Выполнение сварки заводской продукции сложностью 3 – го разряда по установленным техническим условиям и нормам времени (в бригадах и индивидуально)
10. Сварка водяных баков из листового материала толщиной 1,5 – 3,0 мм, шириной 100 – 300 мм и длиной 200 – 400 мм с последующими испытаниями швов на прочность (гидравлические испытания).
11. Сварка трубопровода, приварка фланцев, фитингов на давление до 1МПа. Заварка трещин и раковин в малоответственном литье.
12. Сварка машиностроительных узлов (кронштейны, балки, суппорт, обвязка, корзины и т.д.) и конструкций строительного назначения (балки, фермы, решетки, ограждения, колонны и т.д.) в зависимости от специфики предприятия.
13. Сварка узлов из цветных металлов и сплавов (термические контейнеры из нержавеющей стали, распылители, сифонов и т.д.). Выполнение резательных работ различными видами резки (машинная и термическая резка).
14. Выполнение работ на рабочих местах сварщиков, изучение организации и содержания работ заготовительного производства, изучение технологических процессов газовой, дуговой сварки (нормативно - технологическая документация) на рабочих местах сварщика.
15. Выявление технических неполадок оборудования и их устранения.
16. Ручная дуговая сварка средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей.
17. Ручная дуговая сварка средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов и сложных деталей 3 – 4 разряда во всех пространственных положениях шва.
18. Ручная дуговая сварка сложных деталей 3 – 4 разряда, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва.
19. Ручная дуговая резка листового и профильного металла прямолинейная по разметке и шаблону углеродистых сталей и легированных сталей.

15.01.05 Сварщик (ручной и частично/механизированный сварки (наплавки))